

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ  
револьверного вырубного пресса

фирмы БЕРЕНС

Модель V 30 II

№ машины: 5014 0041



ИИВ. 8073 и 42 2<sup>ой</sup> экз.

C. Behrens A. - G. Alfeld (Leine)		Технический паспорт для револьверных вырубных прессов	
Заказчик  <b>Stankoimport UdSSR</b>		Машина №	5014 0041
		Отправка с завода	13.7.79
		Когда выдан:	
		Кем выдан:	
Тип машины: V 30 NC 1250/24	Чертеж № 4183	Заказ №	5027 0161
Величина стола: 1250 x 1250	Чертеж № 4147	Заказ №	5027 0164
Тип управления Sin. 5M-II	№ серии 20839	Фабрикат	Siemens
Привод стола электро-серво - XXXXXXXXXXXXX	V 40	м-дел/мин	XXXX
Тип привода 150-30/150-40	№ серии 1565/1149	Фабрикат	ASR
Схема соединений 4141E41f	Рабочее напряж. 380 В 50 Гц	Гидр. схема	-
Окраска XXX/№ кл. маш. 9			
Ключ № Управление East 500 Привод KMS 1 -o- Аннулятор -		Ключ № Муфта прессы KMS 1 Предохранитель от перегрузки 01	
Муфта прессы Тип 442-215-72-151	№ серии 78/7626/5	Фабрикат	Ortlinghaus
Тормоз Тип 452-215-72-152	№ серии 78/7627	Фабрикат	9.5.79
Глав. двигатель Тип 160L-6/4a	№ серии 1634646	Фабрикат	ASEA
Маш. привод 266 / 400 ход./мин	Прив. ремни Плоск. XXXX.	Длина	3865
Централ. смазка Тип 201 314 S4	Циркуляц. смазка Тип ZM 12-21		
Предохранитель от перегрузки да - XXX	Съемник XXXXXXX - подпружиненный		
Револьверный диск 24 позиций	Оснастка диска по чертежу XXX 4137.15 C		
Привод рев. диска Мотор пост. т.-пер. т	Скорости вращ. одна-XXX - / 20 об/мин		
Прив. мотор сверху Тип -	№ серии -	Фабрикат	-
Прив. мотор внизу Тип SM 22-35	№ серии 111 220	Фабрикат	ASR
Выбор позиции XXXXXXXX- предвыбор	Автом. поиск направления да - XXXX		
Привод стола XXXXXXXX электромеханический - XXXXXXXXXXXXXXXX			
Прив. мотор оси X Тип M 19	№ серии 95 901	Фабрикат	BBC
оси Y Тип M 26	№ серии 96 037	Фабрикат	BBC
Прив. ремни оси X Тип )	Длина 660 x 25	Привод по чертежу	
оси Y Тип ) Synchroflex T10e	Длина 1960 x 20	Ось X 4147.13A	
оси Y Тип -	Длина -	Ось Y 4147.59 A	
Ходовой винт Ось X № серии 0121/3-11	Чертеж № 4147.43.001	СВ-П 1119M	
/зубч. рейка/ Y-прав. № серии 0121/2-6	Чертеж № )	СВ-П 1138M	
Фабрикат Y-лев. № серии 0121/2-17	Чертеж № ) 4147.31.007	СВ-П 1141M	
Измерит. устройство Ось X Тип ) ROD 620009	№ серии 113181	Фабрикат ) Heiden-	
Ось Y Тип )	№ серии 113183	Фабрикат ) hain	
Делитель Тип CR 41093019	№ серии -	Фабрикат CSR	
Зажим детали по чертежу XXX 4135.36 E	Число 3	Защита прихватов по	
чертежу/BW -	Число -	чертеж XXX 4147.54B	
Упор обрабатываемой детали XXXXX-слева	Устройство для перезахвата да XXXX		
Мех. устр. вибрационной высечки XXX - нет	10 мм - припуск на копир XXX - нет		